

LUNARIA SH 68



Compressori



Nonfood Compounds
Program Listed H1



Olio 100% sintetico per la lubrificazione di compressori che impiegano gas ammoniaci (R717) come fluido frigorifero.

IMPIEGHI

Compressori per frigoriferi ad ammoniaci

- Lubrificazione di compressori alternativi (meccanismi in movimento, cilindri, guarnizioni di tenuta) e rotativi.
- Tecnologia di basi **PAO** che consente di migliorare gli intervalli di cambio e le prestazioni alle basse temperature.
Raccomandato per le apparecchiature con temperature all'evaporatore fino a - 50 °C

SPECIFICHE

Approvazioni costruttori FOOD GRADE

- APV, GRAM, BOCK, J&E HALL, GRASSO, HOWDEN, SABROE
- CERTIFICAZIONE NSF USDA H 1 n. 139827**

VANTAGGI

Pulizia dei circuiti e mantenimento delle prestazioni:

**Funzionamento dell'impianto 24h/24:
Riduzione dei vostri costi:**

- Elevata resistenza all'ossidazione in presenza di ammoniaci. Particolarmente adatto nei casi critici, la base sintetica e la speciale additivazione sono state studiate per evitare la formazione di morchie (reazione con l'ammoniaca).
- Basso punto di scorrimento che esclude il rischio di congelamento del lubrificante residuo nell'evaporatore.
- **Punto d'infiammabilità molto elevato ed eccellente risultato al test di perdita dovuta alla vaporizzazione che riduce notevolmente il consumo d'olio (30-50% in meno rispetto a un olio standard non sintetico)**
- Prolungamento della durata d'impiego dell'olio, grazie alla sua elevata resistenza all'ossidazione.
Buona compatibilità con gli elastomeri più comuni (NBR, cloroprene...)
Una attenzione particolare allo stoccaggio, evitare contaminazioni con acqua

Stoccaggio

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	LUNARIA SH 68
Densità a 15°C	ISO 3675	kg/m ³	835
Viscosità cinematica a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	68
Viscosità cinematica a 100°C	ISO 3104	mm ² /s	10,7
Punto di scorrimento	ISO 3016	°C	- 57
Punto d'infiammabilità V.A.	ISO 2592	°C	278
Perdita dovuta ad evaporazione(22h a 150 °C)	D 2595	%	2
Prova d'ossidazione (72h a 150°C -NH3/aria)	IP 280 mod		
-variazione viscosità		mm ² /s	+1,1
-insolubili in pentano (filtro 0,8micron)		mg	7
Volatilità NOACK (1h, a 250°C)	ASTM D 5800	%	2,5
Compatibilità cloroprene (7giorni a 100°C)	Variaz.volume	%	-2
Compatibilità NBR (7giorni a 100°C)	Variaz.volume	%	-5,5

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici.

**TOTAL LUBRIFIANTS
Industrie & Spécialités**

12/11/2007 (supera 18/10/2004)

LUNARIA SH 68

1/1

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. I suggerimenti forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore. E' buona norma consumare interamente il prodotto preferibilmente entro un anno dalla data di acquisto; Total Italia S.p.A. non si assume pertanto alcuna responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente, dopo un anno dalla data di acquisto.

